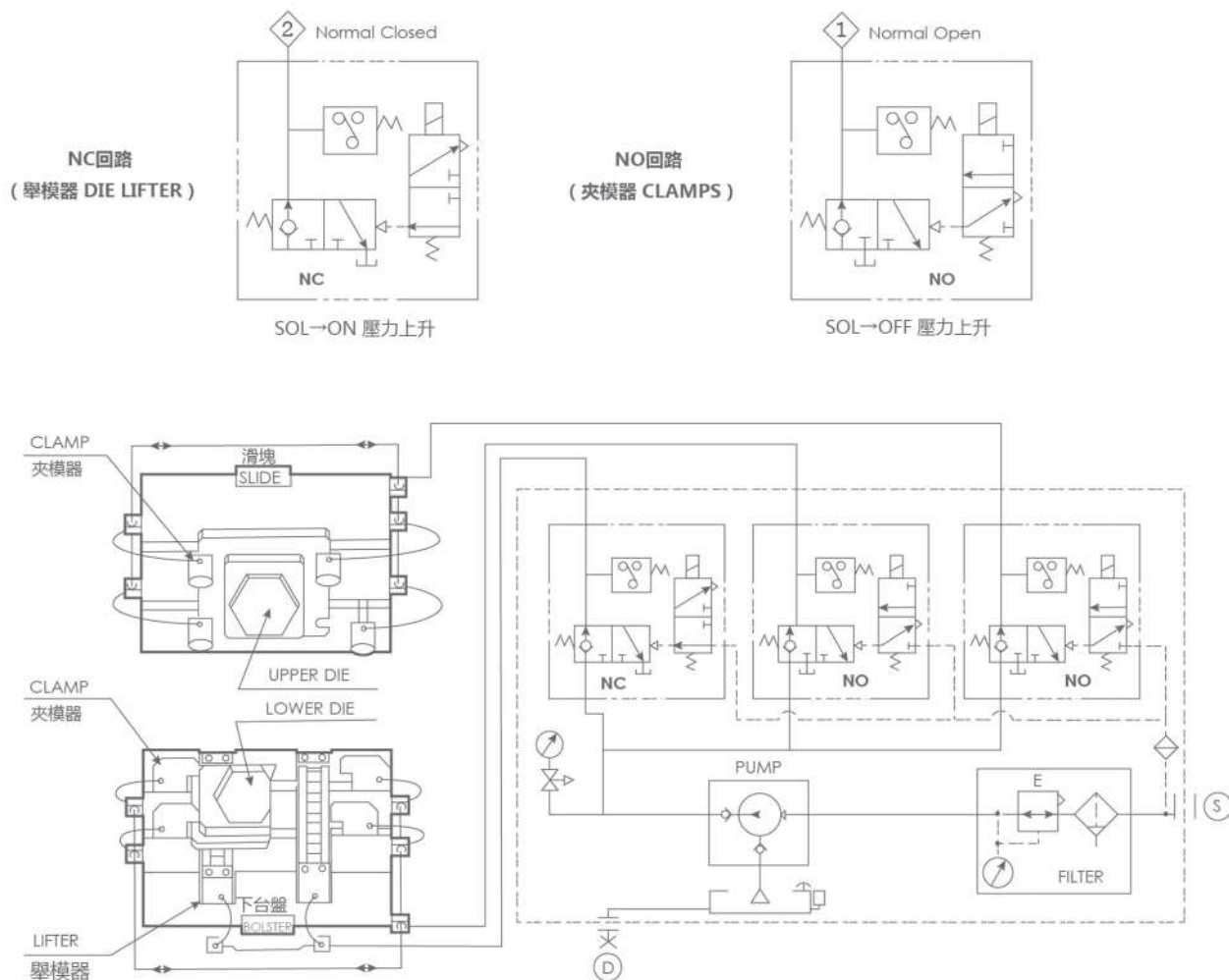


▼ 尚川快速換模系統之選擇氣動泵組合

BENEFITS OF SUNZUANT Q.D.C.S

◎ 油壓系統回路圖 / Hydraulic Schematics (Typical)



※ 訂貨時請指定電磁閥 (SOL) 使用電壓 (DC 24V, AC110V, AC220V)

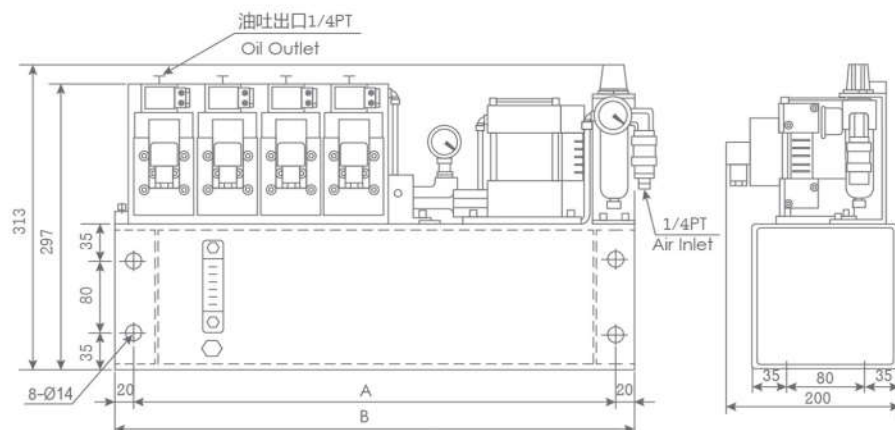
SP63	空氣壓力5kg/cm ² 時出力 (AIR AT 5kg/cm ²)	增壓比
06	420 (kg/cm ²)	1:84
07	300 (kg/cm ²)	1:60
08	250 (kg/cm ²)	1:50
09	200 (kg/cm ²)	1:40
10	150 (kg/cm ²)	1:30
12	100 (kg/cm ²)	1:20
14	80 (kg/cm ²)	1:16
16	50 (kg/cm ²)	1:10
20	40 (kg/cm ²)	1:8
24	26 (kg/cm ²)	1:5



▼ 氣動泵之外型尺寸

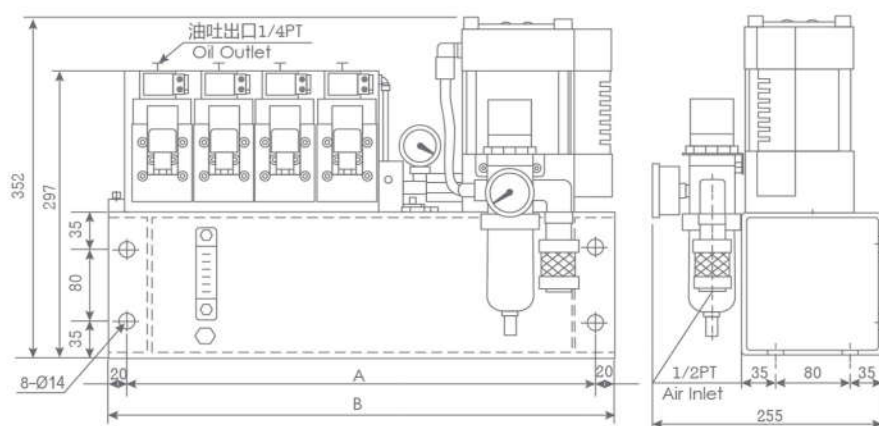
HYDRAULIC POWER UNITS OUTLINE DIMENSIONS

© 型号 / Model: sp63 Pump



型號 Model	回路數 Total Circuits	A	B	油箱全容量(ℓ) Available Capacity	可用容量(ℓ) Available Lubricant	重量 Weight(kg)	使用油 Lubricant
SP63□□U	1	353	393	6	4.7	23	一般液壓作動油 ISO VG32-VG68
SP63□□U	2	353	393	6	4.7	27	
SP63□□U	3	423	463	7.5	5.9	35	
SP63□□U	4	493	533	9	7.1	43	

◎ 型号 / Model: sp100 Pump

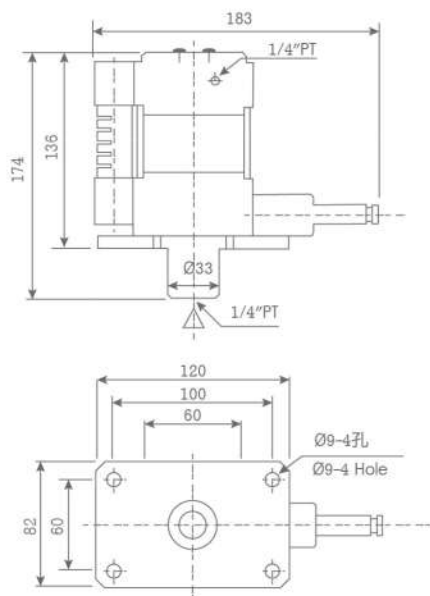


型號 Model	回路數 Total Circuits	A	B	油箱全容量(ℓ) Available Capacity	可用容量(ℓ) Available Lubricant	重量 Weight(kg)	使用油 Lubricant
SP10□□U	1	353	393	6	3.8	30	一般液壓作動油 ISO VG32-VG68
SP10□□U	2	353	393	6	3.8	34	
SP10□□U	3	423	463	7.5	4.8	42	
SP10□□U	4	493	533	9	5.8	50	

▼ 快速換模系統氣動泵組合之選用

HYPOWER UNIT – BENEFITS OF SUNZUANT Q.D.C.S.

◎ SP63規格特性 / Specifications



驅動流體 Drive Fluid	空氣 Air
空氣使用壓力範圍 Air Pressure	2~6 kg / cm ² (2~6 bar)
使用溫度範圍 Operating Temperature	-5°~60°C
使用油 Lubricant	一般液壓作動油 (ISO VG32-VG68) Standard hydraulic oil
單一重量 Weight	4 kg

※ 本表為壓力・流量特性表提供參考

Pressure: Flow characteristics tables provided below for your reference.

(一) 空氣消耗量為 MAX=0.35Nm³ / min.

Air consumption MAX=0.35Nm³ / min.

(二) 需大流量請指示說明。

Please refer to instructions for large flow.

(三) 因為品質不斷改良, 使用前煩請電話查詢確認。

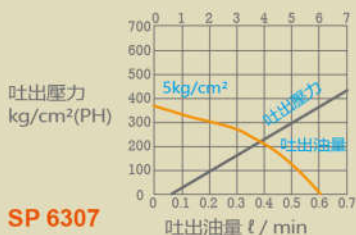
Specifications are subject to change, please phone to confirm values.

0.45 ℓ / min, 增壓比 1 : 84, 壓力 kg/cm²(PA)



SP 6306

0.6 ℓ / min, 增壓比 1 : 60, 壓力 kg/cm²(PA)



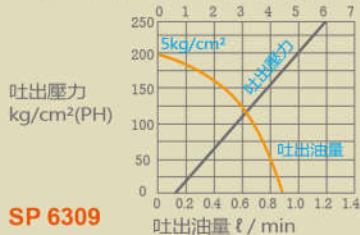
SP 6307

0.7 ℓ / min, 增壓比 1 : 50, 壓力 kg/cm²(PA)



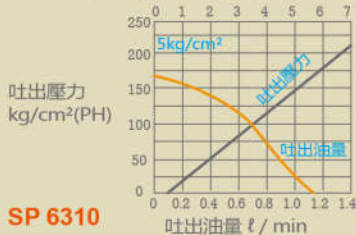
SP 6308

0.9 ℓ / min, 增壓比 1 : 40, 壓力 kg/cm²(PA)



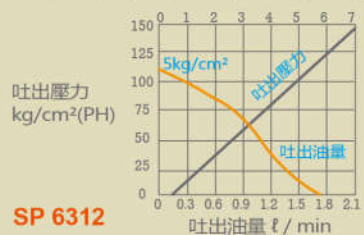
SP 6309

1.1 ℓ / min, 增壓比 1 : 30, 壓力 kg/cm²(PA)



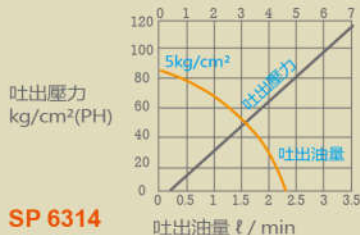
SP 6310

1.7 ℓ / min, 增壓比 1 : 20, 壓力 kg/cm²(PA)



SP 6312

2.2 ℓ / min, 增壓比 1 : 16, 壓力 kg/cm²(PA)



SP 6314

2.7 ℓ / min, 增壓比 1 : 10, 壓力 kg/cm²(PA)



SP 6316

4.5 ℓ / min, 增壓比 1 : 8, 壓力 kg/cm²(PA)

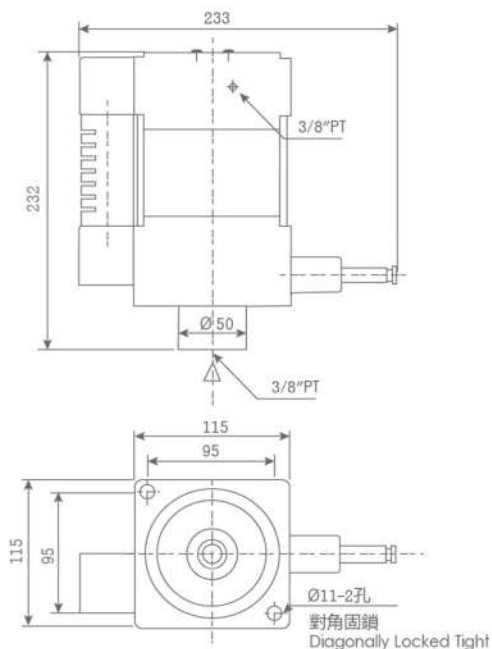


SP 6320

▼ 尚川快速換模系統氣動泵組合之選用

POWER UNIT – BENEFITS OF SUNZUANT Q.D.C.S.

◎ SP100規格特性 / Specifications



本表為壓力：流量特性表提供參考 »

Pressure: Flow characteristics tables provided below for your reference.

(一) 空氣消耗量為 MAX=0.8Nm³ / min.

Air consumption MAX=0.8Nm³ / min.

(二) 需大流量請指示說明。

Please refer to instructions for large flow.

(三) 因為品質不斷改良，使用前煩請電話查詢確認。

Specifications are subject to change, please phone to confirm values.



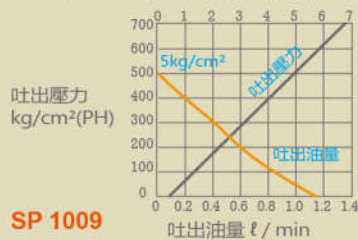
驅動液體 Dirve Fluid	空氣 Air
空氣使用壓力範圍 Air Pressure	2~6 kg / cm ² (2~6 bar)
使用溫度範圍 Operating Temperature	-5°~60°C
使用油 Lubricant	一般液壓作動油 (ISO VG32-VG68) Standard hydraulic oil
單一重量 Weight	11 kg

0.9 ℓ / min, 增壓比 1 : 130, 壓力 kg/cm²(PA)



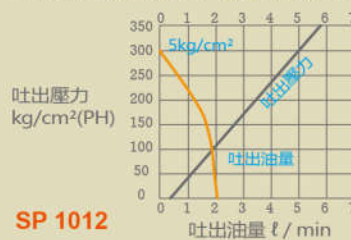
SP 1008

1.15 ℓ / min, 增壓比 1 : 100, 壓力 kg/cm²(PA)



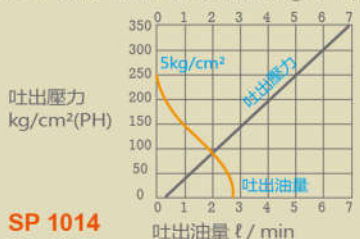
SP 1009

2.04 ℓ / min, 增壓比 1 : 60, 壓力 kg/cm²(PA)



SP 1012

2.8 ℓ / min, 增壓比 1 : 50, 壓力 kg/cm²(PA)



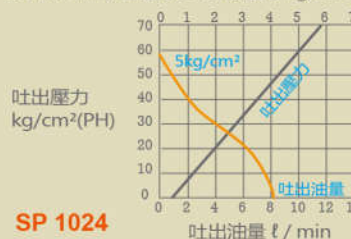
SP 1014

4 ℓ / min, 增壓比 1 : 25, 壓力 kg/cm²(PA)



SP 1018

8.14 ℓ / min, 增壓比 1 : 12, 壓力 kg/cm²(PA)



SP 1024