

▼ 標準型式選用表

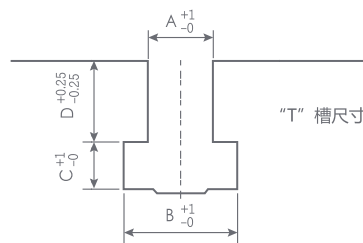
Q.M.C.S. TYPICAL SECTIONS BY INJECTION MOLDING MACHINES & MOLD CASTING MACHINES

◎ 射出成型機、壓鑄機快速換模系統標準形式選用表

Q.M.C.S typical sections by injection molding machines & mold casting machines.

夾模器Clamper						气动泵組合 Pump Model	建议模板厚度 Plate Thickness		建议T槽尺寸 T-Slot Size				
机台能力 TON	活动側 Moving	数量 PCS	固定側 Fixed	数量 PCS	总夾模力 Total		活动側 Moving	固定側 Flxed	A	B	C	D	
150	TY-2	4	TY-2	4	16TON	SP6308U-□-□C	35	35	22 ^{+1.0} ₋₀	37 ^{+1.0} ₋₀	16 ^{+1.0} ₋₀	24±0.25	
250	TY-4	4	TY-4	4	32TON		SP1014U-□-□C	40	40	28 ^{+1.0} ₋₀	48 ^{+1.0} ₋₀	20 ^{+1.0} ₋₀	28±0.25
350	TY-6	4	TY-6	4	48TON			50	50	28 ^{+1.0} ₋₀	48 ^{+1.0} ₋₀	23 ^{+1.0} ₋₀	28±0.25
550	TY-10	4	TY-10	4	80TON	50		50	36 ^{+1.0} ₋₀	56 ^{+1.0} ₋₀	25 ^{+1.0} ₋₀	28±0.25	
850	TY-16	4	TY-16	4	128TON								
1000	TY-16	6	TY-16	6	192TON								
1300	TY-25	4	TY-25	4	200TON								
1600	TY-25	6	TY-25	6	300TON								

◎ 建议T槽尺寸 / T-Slot Size



◎ 夾模器 / Die Clamp



◎ 氣動泵組合 / Power units

